

Dispositivo de reglaje de caudal

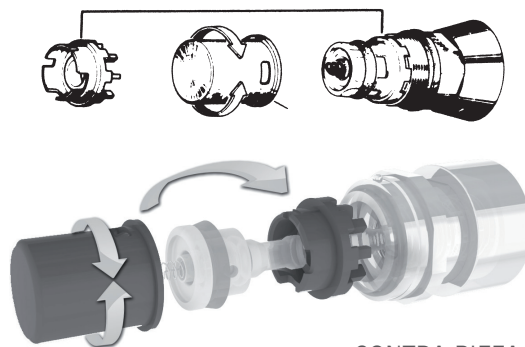
Un dispositivo de reglaje de caudal incorporado en la cabeza del grifo (pat. PRESTO) permite variar la sección de paso de agua y por consiguiente el caudal.

Cómo efectuar el reglaje de caudal

- 1) Desenroscar la cabeza del grifo.
- 2) Sacar el cilindro de plástico de la cabeza.
- 3) Girar el cilindro de forma que presente la sección de paso de agua sobre la abertura correspondiente a la contrapieza.
- 4) Montar nuevamente sobre la cabeza en la posición correcta.
- 5) Volver a rosar la cabeza sobre el cuerpo del grifo.

Protección contra el hielo

- Al terminar la temporada
- Efectuar el vaciado de las canalizaciones.
- Apretar varias veces el pulsador.
- Sacar eventualmente la cabeza del grifo.



CONTRA-PIEZA

Mantenimiento para todos los modelos de Lavabos

Si el grifo no cierra, verificar:

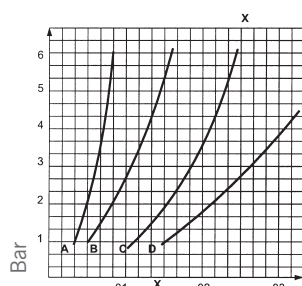
- La limpieza de la junta de cierre.
- Que el resorte desobturador se desliza libremente en el taladro chicler (taladro calibrado, no se debe agrandar).

Si el grifo se cierra muy rápidamente, verificar:

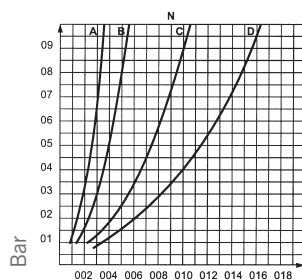
- La limpieza de la junta del pistón.
- En los dos casos, para eliminar esta anomalía, es suficiente con desenroscar la cabeza, sacar el cilindro e introducir el mecanismo en agua corriente.

CARACTERÍSTICAS DE LAVABO Y URINARIO

Los diagramas muestran, en función de la presión, los caudales correspondientes a cuatro posibilidades de regla.



Presión de 0 a 6 bar l/seg.



Presión de 0 a 1 bar l/seg.

Curva A: Caudal correspondiente a una sección de paso de 2 X 0,5 mm.

Curva B: Caudal correspondiente a una sección de paso de 3 X 1,7 mm.

Curva C: Caudal correspondiente a una sección de paso de 6 X 2 mm.

Curva D: Caudal correspondiente a una sección de paso de 9 X 4 mm.

Este dispositivo de reglaje permite obtener:

A) Caudales diferentes para una presión determinada, ejemplo: Si se dispone de una presión de 2,5 bar a la que corresponde un caudal de 0,10 l/seg. (curva B). Si se necesita un caudal inferior (economía de agua) es suficiente con reducir el paso de agua para obtener un caudal de 0,06 l/seg. (curva A).

B) Para presiones muy bajas y un caudal determinado, ejemplo: Se necesita un caudal de 0,10 l/seg. y la presión disponible es solamente de 0,400 bar.

Con solamente aumentar la sección de paso de agua obtendremos este valor (curva D).

Nota: Los modelos PRESTO 504, 520, 605, 712, 905 y PRESTO MEZCLADOR 3000 están reglados a la salida de fábrica para un caudal correspondiente a la curva B del diagrama. Los modelos PRESTO 12, PRESTO 12 A, PRESTO 27, PRESTO ARTE-U y PRESTO ARTE-UE: caudal correspondiente a la curva C.